



SIGNATURE OF QUALITY

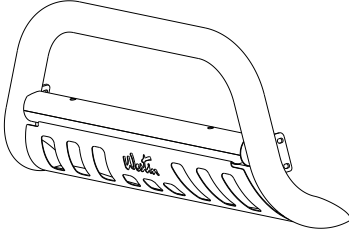
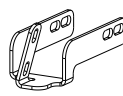
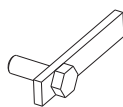
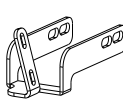
AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

# INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2007-2013 CHEVY SILVERADO/ GMC SIERRA 1500 SERIES

APLICACIÓN: CHEVY SILVERADO/GMC SIERRA 1500, 2007-13

APPLICATION: CHEVY SILVERADO/GMC SIERRA 1500, 2007-13

<p>BULL BAR ASSEMBLY          ENSAMBLE DE PARRILLA          DELANTERA CON TIRÓN          LA BULL BAR          31-5270          31-5275</p>				
				
ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS	
1	1	BULL BAR ASSEMBLY	16MM SOCKET	
2,3	2	BRACKET, PASSENGER (2) AND DRIVER (3)	16MM WRENCH	
4	2	PLASTIC PLUG	18MM SOCKET	
5	4	RUBBER BUMPER	18MM WRENCH	
6	6	BOLT PLATE	RATCHET	
7	6	M12 FLAT WASHER	SOCKET EXTENSION	
8	6	M12 LOCK WASHER	TORQUE WRENCH	
9	6	M12 HEX NUT	UTILITY KNIFE	
10	4	M10 HEX HEAD BOLT, STAINLESS STEEL		
11	8	M10 FLAT WASHER, STAINLESS STEEL		
12	4	M10 LOCK WASHER, STAINLESS STEEL		
13	4	M10 HEX NUT, STAINLESS STEEL		
1	1	ENSAMBLE DE PARRILLA DELANTERA CON TIRÓN	DADO DE 16MM	
2,3	2	PIEZA DE SUJECIÓN, LADO DEL ACOMPAÑANTE (2) Y EL CONDUCTOR (3)	LLAVE DE TUERCAS DE 16MM	
4	2	TAPONES DE PLÁSTICO	DADO DE 18MM	
5	4	PARACHOQUES DE HULE	LLAVE DE TUERCAS DE 18MM	
6	6	PLACAS DE PERNOS	MANERAL	
7	6	ARANDELA PLANA SAE DE M12	EXTENSIÓN PARA DADO	
8	6	ARANDELAS DE PRESIÓN DE M12	LLAVE DE TORQUE	
9	6	TUERCAS HEXAGONALES DE M12	NAVAJA	
10	4	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE M10 ACERO INOXIDABLE		
11	8	ARANDELAS PLANAS DE M10 ACERO INOXIDABLE		
12	4	ARANDELAS DE PRESIÓN DE M10, ACERO INOXIDABLE		
13	4	TUERCAS HEXAGONALES DE M10 ACERO INOXIDABLE		
1	1	LA BULL BAR	CLE 16MM PO	
2,3	2	SUPPORT CÔTÉ PASSAGER (2) ET CÔTÉ CONDUCTEUR (3)	DOUILLE 16MM PO	
4	2	BOUCHON DE PLASTIQUE	CLE 18MM PO	
5	4	PARE-CHOCS EN CAOUTCHOUC	DOUILLE 18MM PO	
6	6	PLAQUES DE BOULON	CLIQUET	
7	6	RONDELLE PLATE SAE M12 PO	RALLONGE DE DOUILLE	
8	6	RONDELLE A FREIN M12 PO	CLE DE COUPLE	
9	6	ÉCROU HEXAGONAL M12	COUTEAU	
10	4	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE M10 ACIER INOXYDABLE		
11	8	RONDELLE PLATE SAE M10PO, ACIER INOXYDABLE		
12	4	RONDELLE A FREIN M10 PO, ACIER INOXYDABLE		
13	4	ÉCROU HEXAGONAL M10, ACIER INOXYDABLE		

- STEP 1. Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning. NOTE: Westin advises the installer to use a thread lubricant on all of the stainless steel fasteners.
- STEP 2. NOTE: It may be necessary to remove the front license plate and bracket. Remove license plate from bracket. Using a 3/16" drill bit, drill out the two pop rivets that hold the bracket to the bumper. If local/state laws requires a license plate, license plate relocation kit 32-0055 is available.
- STEP 3. Remove tow hooks by removing the front bolt and rear bolt that threads into the side of the tow hooks. Tow hooks will not be reinstalled.
- STEP 4. Determine passenger and driver side brackets. Slide bracket in through the tow hook pocket. Align slots on bracket with holes on frame. Slide the three bolt plates inside the frame and out through aligned holes on both sides of the frame. Secure with M12 yellow zinc fasteners. Leave loose. SEE FIGURE 2.  
NOTE: Minor trimming of tow hook area may be needed. It may be necessary to clean out mounting holes on frame. SEE FIGURE 2.
- STEP 5. Attach Bull Bar to mount brackets using M10 stainless steel fasteners. Level and adjust Bull Bar as desired and tighten all fasteners. Recommended torque values are 25-30. Lbs. for M12 yellow zinc fasteners and 15-20. Lbs. for M10

stainless steel fasteners. SEE FIGURE 2.

**LIGHT INSTALLATION:** Insert threaded stud on base of the light through hole in cross tube. Using a ratchet, extension and socket for correct size of nut supplied, insert through large clearance hole in bottom of cross tube. Thread nut and washers on stud and tighten. SEE FIGURE 1. NOTE: A short socket, not a deep well works best to get the nut started.

---

#### FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

---

- PASO 1.** Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar. NOTA: Westin aconseja al instalador para utilizar un lubricante del hilo en todos los sujetadores de acero inoxidable.
- PASO 2.** NOTA: Deberá retirar la placa de identificación delantera y el soporte. Separe la placa de identificación del soporte. Con una broca de 3/16", retire los dos remaches que sujetan el soporte al parachoques. Si las leyes locales/estatales exigen la placa de identificación, puede adquirir un equipo para la reinstalación (32-0055).
- PASO 3.** Quite los ganchos de remolque retirando el perno delantero y el perno trasero que se enroscan en el lateral de los ganchos de remolque. Los ganchos de remolque no se volverán a instalar.
- PASO 4.** Identifique los soportes del lado del acompañante y el conductor. Deslice los soportes a través de las cavidades del gancho de remolque. Alinee ranuras en el soporte con los hoyos en la carrocería. Deslice el tres placa de pernos por el dentro del carrocería y fuera por los hoyos alineados en ambos lados del carrocería. Asegure con los sujetadores de M12. VEA LA FIGURA 2.  
NOTA : Vous devrez les découper légèrement autour des logements des crochets de dépannage. Il peut être nécessaire de nettoyer les trous de montage du cadre. VEA LA FIGURA 2
- PASO 5.** Coloque la parrilla delantera con tirón sobre los soportes con los sujetadores de M10 inoxidables de acero como se muestra. Asegúrese de que la parrilla delantera y soportes quede bien alineado con el vehículo y apriete los sujetadores. Los valores recomendados del momento un torque son 25'30 libras-pies a los sujetadores de M12 amarillos de zinc y 15'20 libras-pies a M10" inoxidables de acero. VEA LA FIGURA 2.
- INSTALACIÓN DEL FARO:** Inserte el birlo roscado en la base del faro a través del agujero del tubo transversal. Con un maneral, una extensión y un dado del tamaño adecuado para la tuerca provista, inserte el birlo a través del agujero grande de la parte inferior del tubo transversal. Enrosque la tuerca y las arandelas en el birlo y apriete. VEA LA FIGURA 1. NOTA: Para el primer ajuste de la tuerca, se recomienda usar un dado corto en lugar de uno de alcance más profundo.

---

#### PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el

---

- ETAPE 1.** Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les consignes avant de commencer. NOTE: Westin conseille à l'installateur pour utiliser un lubrifiant de fil sur les fermoirs de tout l'acier inoxydable.
- ETAPE 2.** REMARQUE : Vous devrez retirer la plaque d'immatriculation avant et son support. Retirez la plaque d'immatriculation de son support. À l'aide d'une mèche de 3/16 po., enlevez par perçage les deux rivets pop qui tiennent le support sur le pare-chocs. Si les lois locales ou provinciales exigent une plaque d'immatriculation, la trousse de réalignement de plaque d'immatriculation 32-0055 est disponible.
- ÉTAPE 3.** Déposez les crochets de dépannage en retirant le boulon avant et le boulon arrière filetés dans chaque côté des crochets de dépannage. Les crochets de dépannage ne seront pas remontés.
- ÉTAPE 4.** Situez les supports des côtés passager et conducteur. Glissez les supports dans les logements des crochets de dépannage. Aligner des entailles sur le crochet avec les trous dans le cadre. Glissez les trois plaques de boulon dans le cadre et hors par les trous alignés de côté et d'autre du cadre. Fixez à l'aide des attaches M12 po. VOIR FIGURE 2.  
NOTA : Vous devrez les découper légèrement autour des logements des crochets de dépannage. Il peut être nécessaire de nettoyer les trous de montage du cadre. VOIR FIGURE 2.
- ÉTAPE 5.** Fixez la barre Bull à l'aide des attaches de acier inoxydable M10 po. Nivelez et ajustez la barre Bull tel que désiré et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont les attaches M12 po de zinc jaunes à 25-30 pieds-livres et les attaches de acier inoxydable M10 po à 15-20 pieds-livres. VOIR FIGURE 2.
- REPOSE DES LUMIERES:** Insérez le goujon de la base de la lumière dans le trou du tube transversal. À l'aide de la douille, la rallonge et le cliquet de la dimension de l'écrou fourni, insérez dans l'espacement large au bas du tube transversal. Montez l'écrou et les bagues sur le goujon et serrez. VOIR FIGURE 1. NOTA : Utilisez une douille courte plutôt que profonde pour faire commencer l'écrou.

---

#### PROTECTION DE LA FINISSON

Les produits Westin ont une finission de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finission du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finission à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible,

---

